CQP - Opérateur régleur sur machines-outils à commande numérique de transformation de la tôle

Chaudronnerie / Tuyauterie

11/11/2026

RÉSUMÉ

L'opérateur régleur sur machines-outils à commande numérique de transformation de la tôle travaille généralement dans des ateliers de fabrication destinés à la mise en forme de métaux en feuilles (ferreux et/ou non ferreux et d'épaisseurs variables) pour la réalisation d'éléments d'ensemble ou de sous-ensembles entrant dans la fabrication de produits industriels par conformation (pliage, roulage ...) ou enlèvement de matière (découpage, poinçonnage ...). Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du CQPM 0202 – Opérateur régleur sur machines-outils à commande numérique de transformation de la tôle.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base et sous réserve de réussite au test d'entrée en formation

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le candidat sera capable de :

- Bloc de compétence « La préparation des opérations de production sur machines-outils à commande numérique de transformation de la tôle » :
- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à la réalisation d'ensembles oude sous-ensembles
- Démonter et monter les outils
- Procéder au réglage des outils ou consommables
- Réaliser la maintenance de premier niveau du poste de travail
- Bloc de compétence « La réalisation des opérations de production sur machines-outils à commande numérique de transformation de la tôle » :
- Réaliser une pièce de réglage (prototype)
- Réaliser une production
- Contrôler une production
- Rendre compte de son activité

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

CODE RNCP

39640

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

50 jours / 350 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen — **Résultats 2024 : 100% de réussite**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du CQPM : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Frais de certification de 500 ¬ à prévoir en supplément.

Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41763

La certification est délivrée par le Certificateur UIMM

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Comportements professionnels
- Communication écrite et orale
- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité Easi
- Sensibilisation aux risques professionnels
- Sensibilisation à l'auto-contrôle et au 5S
- Fonctionnement et environnement d'une entreprise

Modules théoriques

- Calculs professionnels
- Lecture de plan

Modules pratiques

- Débits
- Pliage, roulage
- Contrôles
- Maintenance de 1er niveau
- Entretien du matériel

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- CQPM 0042 Soudeur Industriel (Niveau 3)
- CQPM 0059 Chaudronnier Atelier (Niveau 3)
- CQPM 0298 Chaudronnier Polyvalent (Niveau 4)

techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

Le CQPM Opérateur régleur sur machines à commande numérique de transformation de la tôle permet d'intégrer des entreprises mettant en œuvre des machines à commande numérique en tant qu'opérateur régleur-programmateur sur machine à commande numérique.

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true