CQP Opérateur Materiaux Composites Hautes Performances

Aéronautique

07/11/2026

RÉSUMÉ

L'Opérateur en Matériaux Composites Haute performance est amené à réaliser la fabrication et/ou la réparation de pièces en matériaux composites à partir de moules (ou outillage) et réalise dans ou sur ceux-ci des pièces simples ou complexes (monolytique ou sandwich) en stratification ou drapage. Il est responsable du contrôle de la conformité de son travail. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du CQPM visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC 1 : La réalisation d'une pièce en matériaux composites :

- Préparer les éléments nécessaires à la fabrication de matériaux composites
- Réaliser les opérations de stratification ou de drapage ou d'injection
- Procéder aux opérations de polymérisation

BDC 2 : La finition d'une pièce en matériaux composites :

- Démouler la pièce
- Assurer les finitions et le contrôle de la pièce

BDC 3 : Le suivi de son activité et la communication avec son environnement de travail pour l'opérateur en matériaux composites :

- Rendre-compte de son activité

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.
Plateaux techniques adaptés et aménagés d équipements spécifiques.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du CQPM : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de

CODE RNCP

39881

CENTRES DE FORMATION

Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

42 jours / 294 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen — **Résultat 2025 : 100% de réussite**

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Frais de certification de 500 ¬ à prévoir en supplément. Validation poossible par bloc de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39881

La certification est délivrée par le Certificateur UIMM

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales :

- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité et aux risques

Modules transversaux

- Enjeux de la qualité, de la traçabilité en aéronautique
- Tri sélectif
- Représentations graphiques, lecture de plans

Modules Spécifiques Métier

- Intervention sur le poste de travail (outillage, matériel, consommable &)
- Métier d'Opérateur en Matériaux Composites Haute Performance
- Technologie des aéronefs
- Qualité / traçabilité / documentation technique
- Langage technique de communication
- Typologie des pièces composites
- Préparations des outillages et moules
- Techniques des procédés de moulage sous vide et à l'air.
- Drapages suivant plans et procédures
- Principes des polymérisations et cuissons
- Métrologie, autocontrôle et attestation des opérations
- Travaux Pratiques composites

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- Etancheur aéronautique
- CQPM 0291 - Assembleur Composites Aéronautique

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

L'opérateur, l'ouvrier qualifié intervient principalement sur la réalisation de pièces composites hautes performances (moulage sous vide, injection, au contact...).

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

DATE DE MISE À JOUR

07/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true