CQP Ajusteur Assembleur de Structures Aéronefs avec complément composite

Aéronautique

31/10/2026

RÉSUMÉ

L'ajusteur assembleur est amené à assembler des éléments de structures d'aéronef (dans la cellule d'avion, d'hélicoptère) composées de différentes couches de matériaux qui peuvent être métalliques, composites ou hybrides. Il réalise des opérations de mise en position, d'ajustage, de perçage, d'alésage, d'ébavurage, d'application de produits de protection, de pose de fixations aéronautiques sur des épaisseurs variables. Il est responsable du contrôle de la conformité de son travail. Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du CQPM visé.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base et sous réserve de réussite au test d'entrée en formation

LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le candidat sera capable de :

Bloc de compétence n°1 : La préparation de l'assemblage de structures aéronefs

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques
- Ajuster les portées d'un élément sur une structure suivant un ou plusieurs plans
- Réaliser l'accostage et le positionnement des pièces ou sous-ensembles à assembler

Bloc de compétence n°2 : L'ajustage et l'assemblage de la pièce pour son intégration au sein de la structure aéronef

- Réaliser un usinage par enlèvement de matière sur un ensemble métallique et / ou composite et/ou hybride
- Réaliser un assemblage par rivetage et pose de fixations et/ou par collage

Bloc de compétence n°3 : La mise en œuvre des procédés de protection de structures aéronefs

- Réaliser les opérations de finition et de métallisation
- Appliquer les produits d'interposition et/ou d'étanchéité

Bloc de compétence n°4 : La réparation mineure sur un éA l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de : lément de structures aéronefs

- Déposer un élément d'un assemblage mécanique
- Réaliser une reprise sur coups et rayures et/ou une réparation cosmétique

CODE RNCP

36086

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Nantes

DURÉE DE LA FORMATION

63 jours / 441 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen	Résultats 2025 : 73% de réussite

• + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
• + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
• + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
• 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
• 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du CQPM : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Frais de certification de 500 ¬ à prévoir en supplément Validation possible par blocs de compétences.

Code et date d'enregistrement de la certification :
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36086

La certification est délivrée par le Certificateur UIMM

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Socle de compétences industrielles minimales

- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité et aux risques

Modules transversaux

- Enjeux de la qualité, de la traçabilité en aéronautique
- Tri sélectif
- Représentations graphiques, lecture de plans d'assemblage

Modules Spécifiques Métier

- Identification et localisation de la zone de travail dans l'aéronef
- Intervention sur le poste de travail (outillage, matériel, consommable &)
- Métier de Monteur Assembleur
- Technologie des aéronefs
- Qualité / traçabilité / documentation technique
- Langage technique de communication
- Techniques d'usinage sur pièces aéronautiques
- Réalisation des usinages, ajustages et préparations des pièces avant assemblage
- Méthodes d'accostage et d'assemblages par fixations
- Réalisation des accostages et assemblages définitifs
- Procédés spéciaux (étanchéité, métallisation)
- Métrologie, autocontrôle et attestation des opérations
- Travaux Pratiques structure

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- CQPM 0082 - Assembleur-Monteur de Systèmes Mécanisés
- CQPM 0205 Chaudronnier Aéronautique
- CQPM 0206 - Intégrateur Câbleur Aéronautique
- CQPM 0289 - Intégrateur Cabine Aéronautique
- Etancheur aéronautique
- CQPM 0291 - Assembleur Composites Aéronautique

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

L'opérateur, l'ouvrier qualifié intervient principalement sur l'assemblage de la structure métallique d'un aéronef.

VALIDATION ET CERTIFICATION

Certificat Qualification Paritaire

DATE DE MISE À JOUR

06/10/2026

VERSION DOCUMENTAIRE

true