

## RÉSUMÉ

Cette formation permet d'acquérir la maîtrise de l'ensemble du processus en utilisant le procédé brasage / soudobrasage.

## PUBLIC ET PRÉREQUIS

Aucun pré requis

## LES OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Mettre en œuvre une installation de brasage / soudobrasage
- Déterminer et régler les paramètres de brasage / soudobrasage
- Maîtriser les gestes techniques
- Préparer et nettoyer les pièces
- Reconnaître les défauts de brasage / soudobrasage, évaluer leur gravité et apporter une action corrective
- Réaliser les opérations de brasage / soudobrasage en position
- Préparer des travaux spécifiques (piquage avec collet battu...)
- Connaître les règles d'hygiène et de sécurité

## OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation des formations qualifiantes : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM, ..

## MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

## CONTENU DE LA FORMATION

Technologie

CENTRES DE FORMATION

**Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes**

DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours / 35 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Fab'Academy

- + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
- + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
- + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
- 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
- 24000m<sup>2</sup> de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

- Principe et domaines d'applications
- Schéma d'une installation
- Différents types de chalumeaux
- Brasage tendre et fort
- Paramètres de brasage / soudobrasage
- Choix de la buse
- Pression des détendeurs
- Réglage de la flamme
- Préparation et nettoyage des surfaces
- Choix du métal d'apport et des désoxydants
- Gaz utilisés
- Méthode de brasage / soudobrasage
- Défauts causes et remèdes
- Hygiène et sécurité

#### **Travaux pratiques sur cuivre, aciers carbone, galvanisé et inoxydable:**

- Préparation du poste de travail
- Identification et réglage des différents paramètres de brasage/ soudobrasage
- Exécution des différents joints (tubes bout à bout, piquage...)
- Brasage/ soudobrasage toutes positions d'éléments de tuyauterie
- Reprises et réparations suivant les défauts

#### **Normes**

- Lecture de la norme visée
- Equivalences
- Codifications
- Interprétations d'une qualification et du DMOS

## **VALIDATION ET CERTIFICATION**

Attestation de fin de formation

## **DATE DE MISE À JOUR**

22/09/2020

## **VERSION DOCUMENTAIRE**

V2